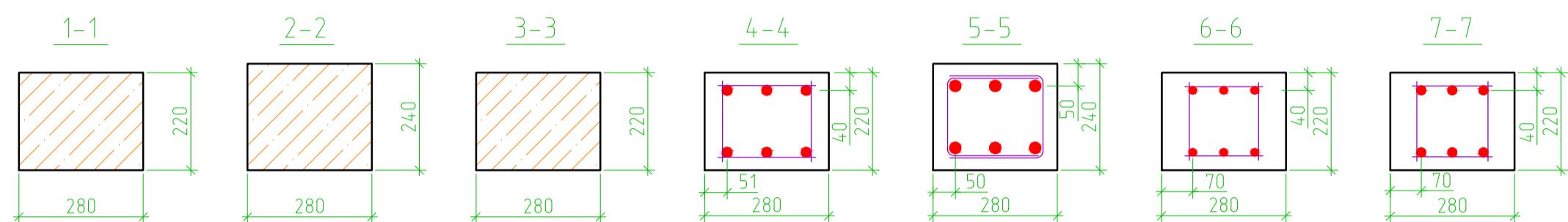
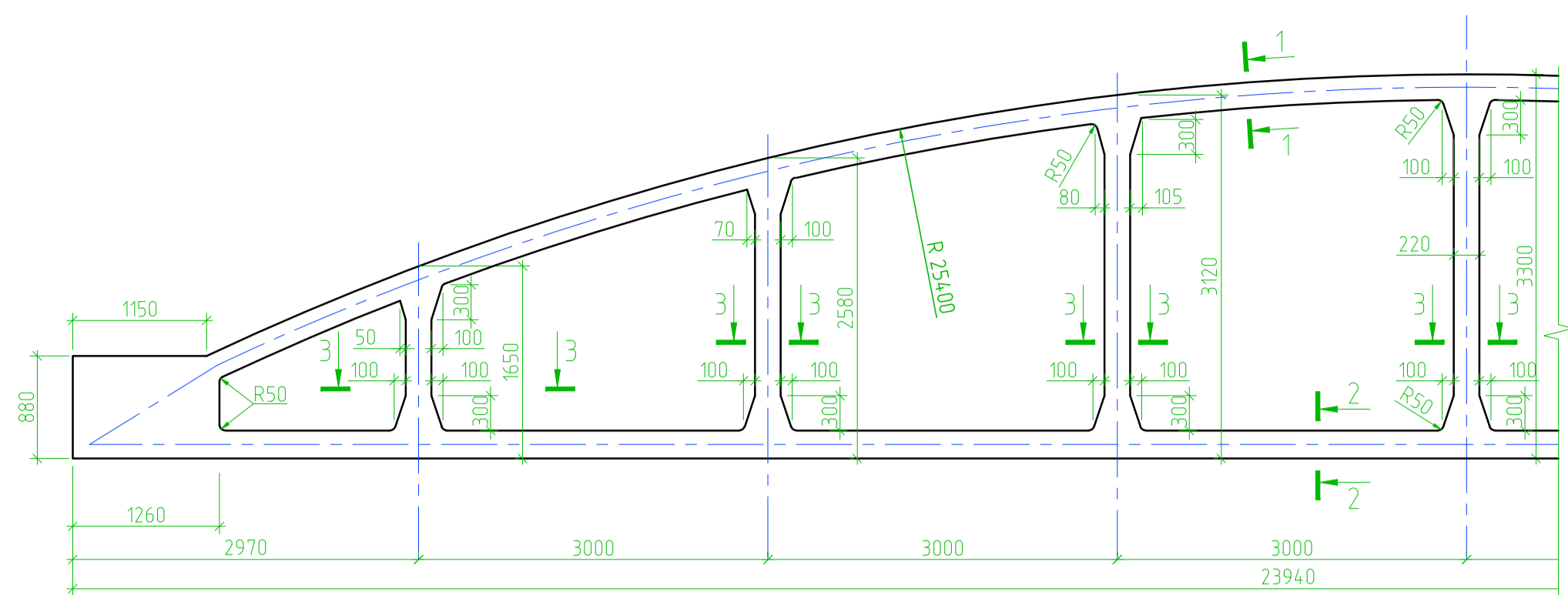
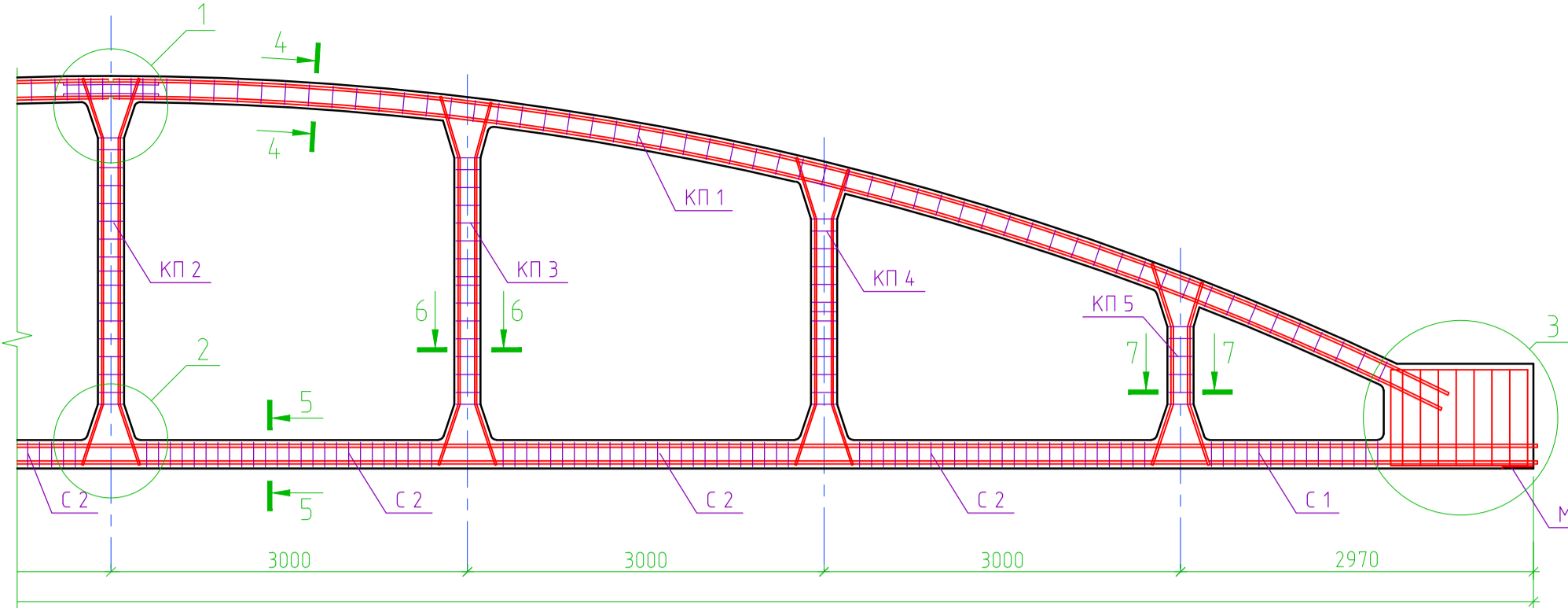


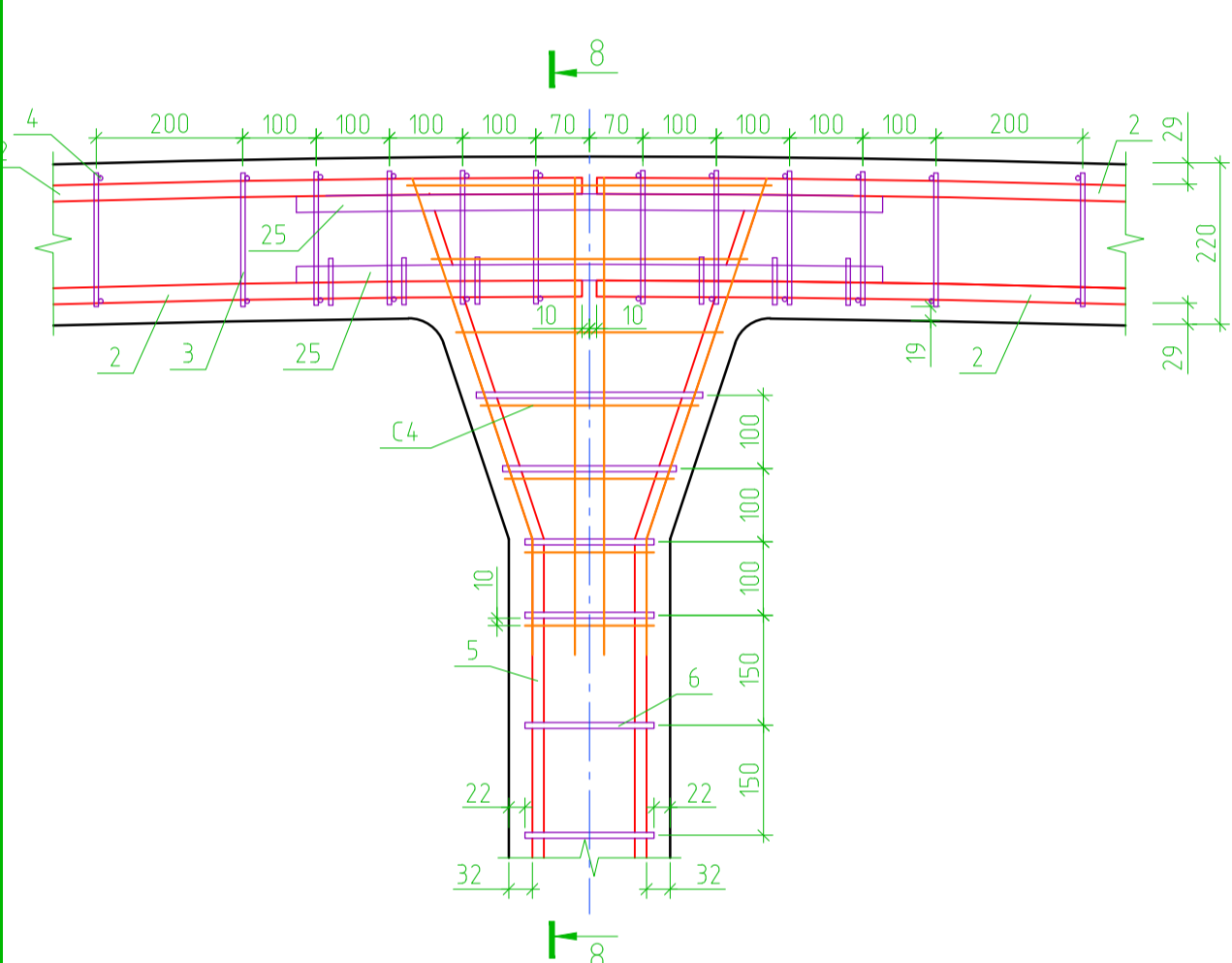
Ферма типа ФБС 24. Опалубочный чертеж М 150



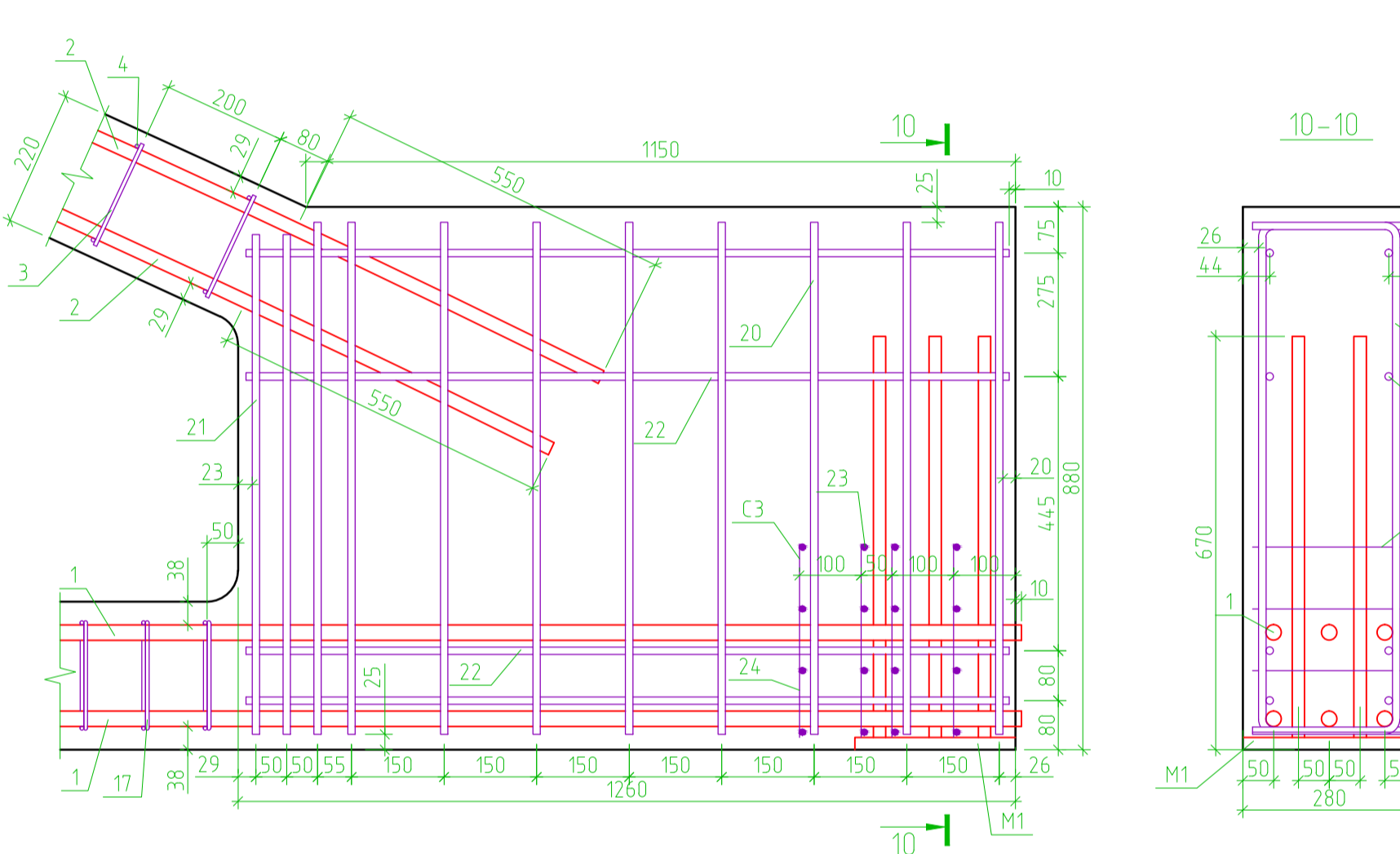
Ферма типа ФБС 24. Армирование М 150



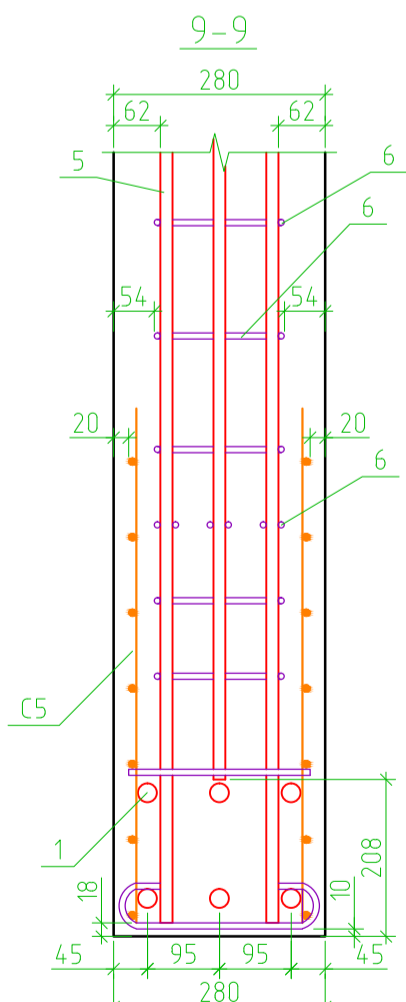
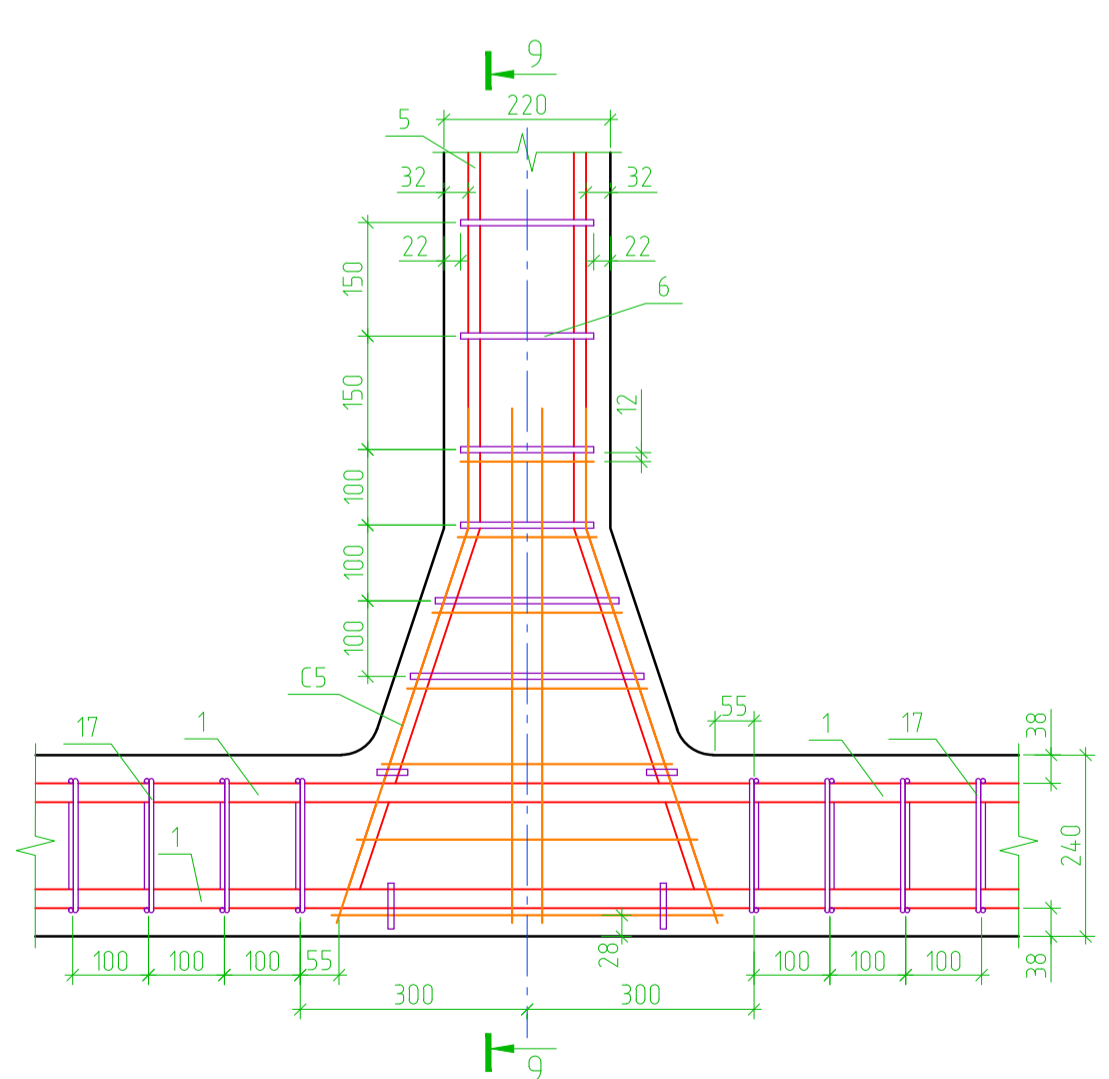
Узел 1 М 1:10



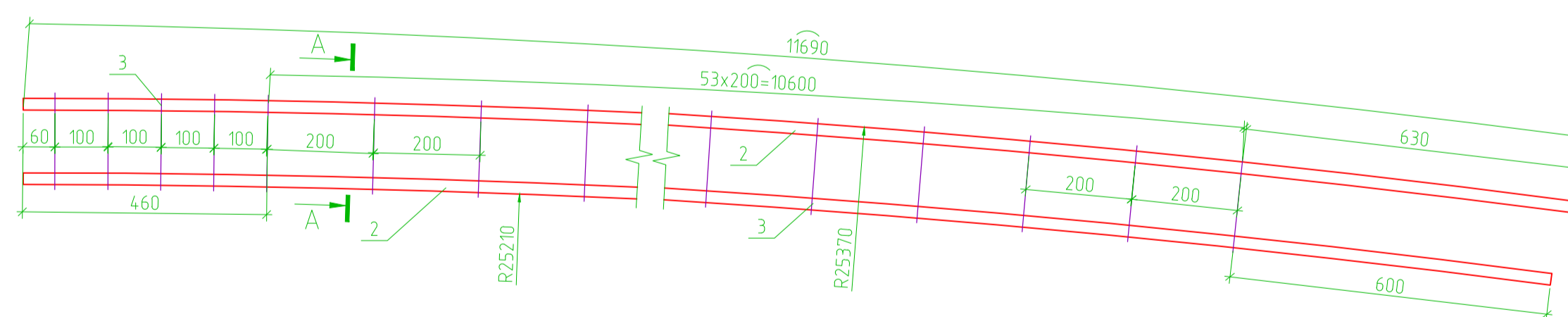
Узел 3 М 1:10



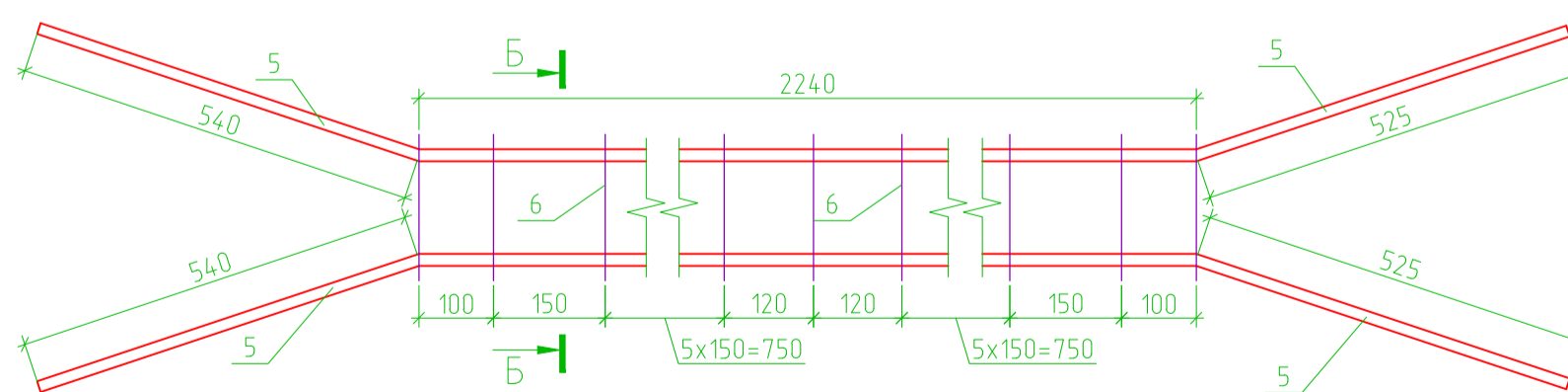
Узел 2 М 1:10



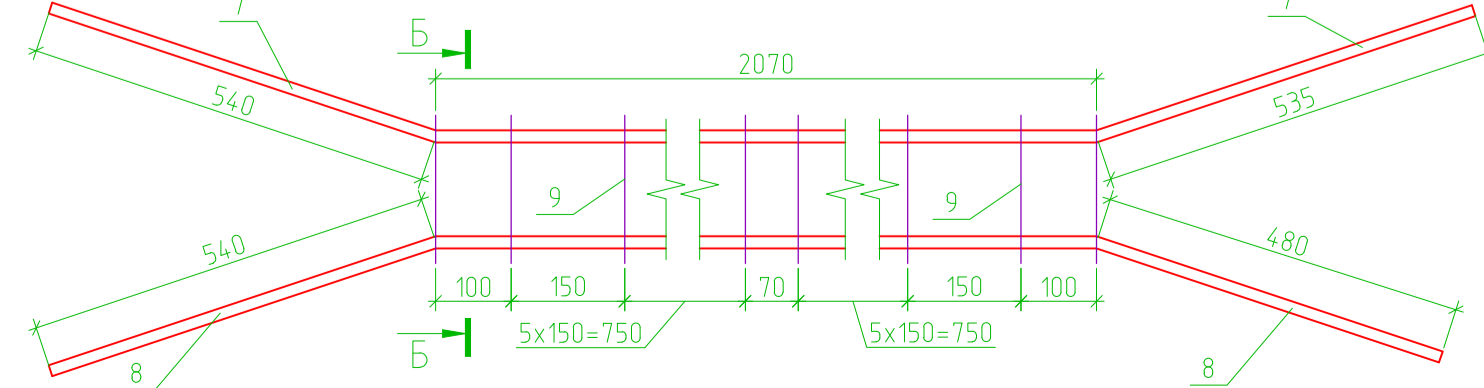
КП - 1 М 1:10



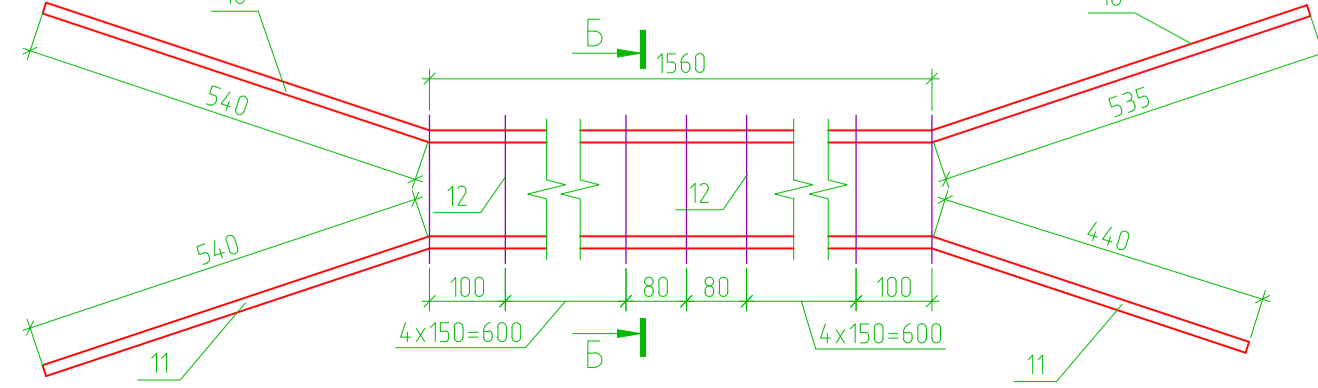
КП - 2 М 1:10



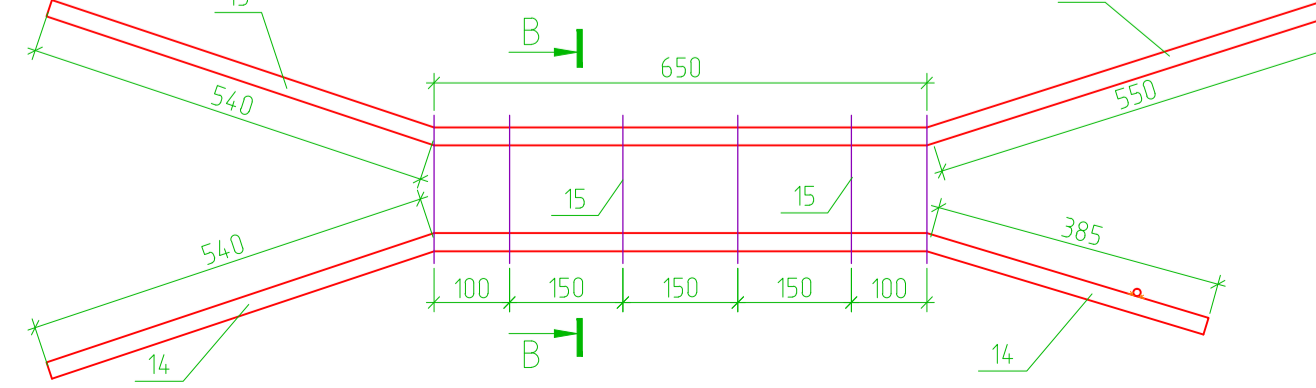
КП - 3 М 1:10



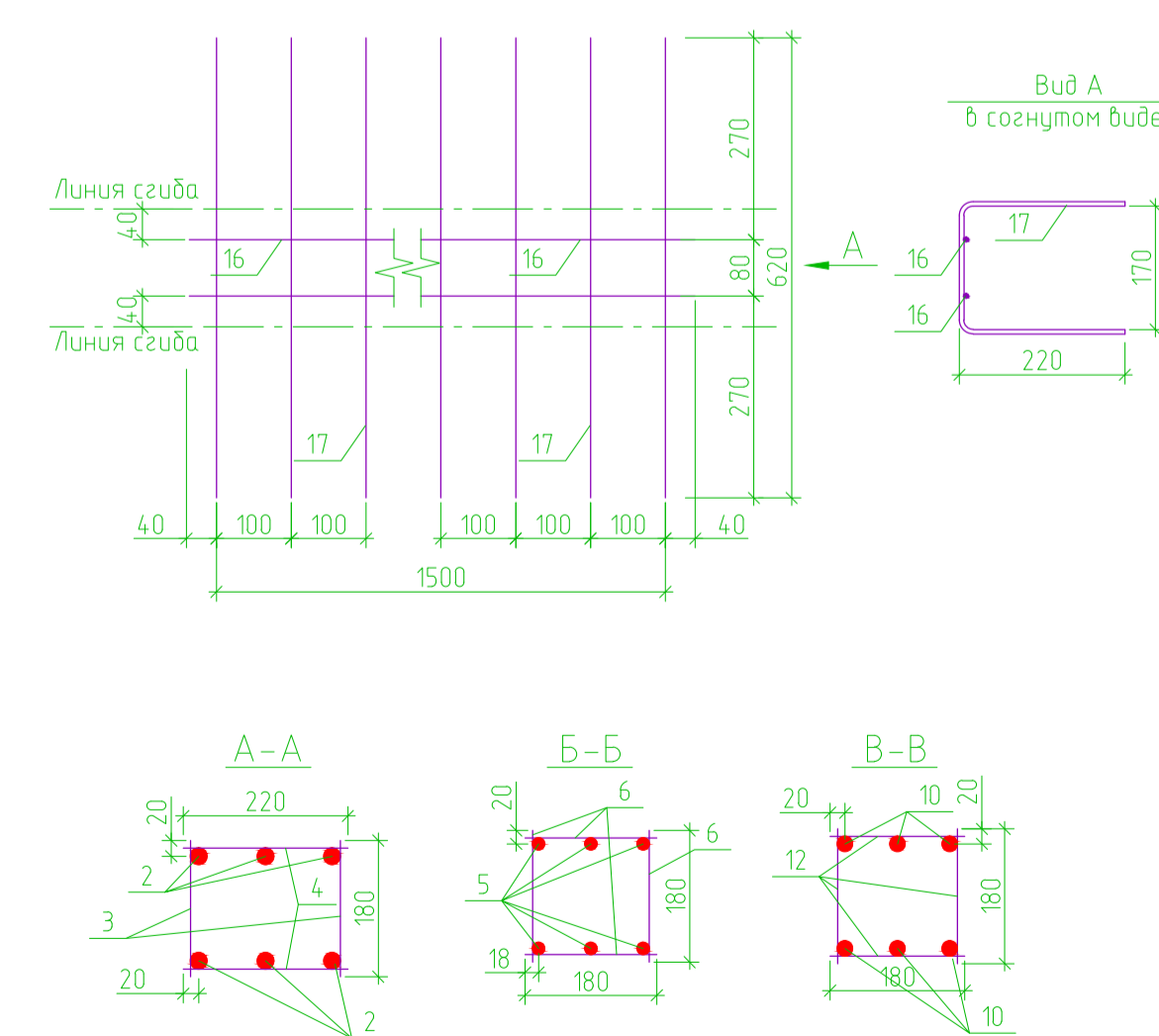
КП - 4 М 1:10



КП - 5 М 1:10



Сетка С - 1 М 1:10



Марка позиция	обозначение	наименование	Кол-во, шт	Масса, кг	Всего, кг
Напрягаемая арматура					
1	ГОСТ 5781-82*	Ø25 А800 L= 23960	6	92,32	554
КП-1					
2	ГОСТ Р 52544-2006	Ø22 А500С L= 11690	6	34,88	210
3	ГОСТ 5781-82*	Ø6 А400 L= 180	114	0,04	5
4	ГОСТ 5781-82*	Ø6 А400 L= 220	114	0,049	6
КП-2					
5	ГОСТ Р 52544-2006	Ø16 А500С L= 3305	6	5,22	32
6	ГОСТ 5781-82*	Ø6 А400 L= 180	68	0,04	3
КП-3					
7	ГОСТ Р 52544-2006	Ø16 А500С L= 3145	3	4,96	15
8	ГОСТ Р 52544-2006	Ø16 А500С L= 3090	3	4,88	15
9	ГОСТ 5781-82*	Ø6 А400 L= 180	64	0,04	3
КП-4					
10	ГОСТ Р 52544-2006	Ø16 А500С L= 2635	3	4,16	13
11	ГОСТ Р 52544-2006	Ø16 А500С L= 2540	3	4,00	12
12	ГОСТ 5781-82*	Ø6 А400 L= 180	52	0,04	2
КП-5					
13	ГОСТ Р 52544-2006	Ø20 А500С L= 1740	3	4,3	13
14	ГОСТ Р 52544-2006	Ø20 А500С L= 1575	3	3,88	12
15	ГОСТ 5781-82*	Ø6 А400 L= 180	24	0,04	1
С-1					
16	ГОСТ 5781-82*	Ø6 А400 L= 1580	4	0,35	1
17	ГОСТ 5781-82*	Ø6 А400 L= 620	30	0,14	4
С-2					
18	ГОСТ 5781-82*	Ø6 А400 L= 2580	4	0,57	2
19	ГОСТ 5781-82*	Ø6 А400 L= 620	50	0,14	7
С-3					
20	ГОСТ 5781-82*	Ø12 А400 L= 1290	18	1,15	21
21	ГОСТ 5781-82*	Ø12 А400 L= 1270	4	1,15	5
22	ГОСТ 5781-82*	Ø12 А400 L= 1240	8	1,10	9
С-4					
23	ГОСТ 5781-82*	Ø8 А400 L= 250	4	0,1	1
24	ГОСТ 5781-82*	Ø8 А400 L= 310	2	0,12	1
С-5					
25	ГОСТ Р 52544-2006	Ø22 А500С L= 800	6	2,39	15
26	ГОСТ 5781-82*	Ø10 А400 L= 200	1	0,12	1

Бетон тяжелый класса В40 по ГОСТ 7473-94 V=4,40 м³

Примечания:

1. Передаточная прочность бетона :  $R_{bp}=24$  Мпа ;
2. Натяжение арматуры механическим способом на упоры;
3. Усилие натяжения в одном напрягаемом стержне:  
 $N = \sigma_{sp} \cdot A_{sp} = 68 \cdot 4,909 = 333,81$  кН
4. Для обеспечения анкеровки рабочих стержней растянутой стойки 15-16 (см. пояснительную записку, стр.73) , к стержням (поз. 14) приваривается стержень (поз. 23), монтажная сварка, катет сварного шва -  $k_f=6$  мм;

МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТРОИТЕЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ				
Кафедра железобетонный конструкций				
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.
Выполнил	Александр И.В.			
Проверил	Силин А.С.			
Курсовой проект 2 по Ж/Б конструкциям			Лист	Листов
Копировал			4	2
			ПГС-5-6	МГСУ 2010
А1				